

# **REALIZAR INVENTARIOS CÍCLICOS EN SAP S/4 HANA**

*Un paso a paso sencillo y  
corto*

*Guía SAP MM – IM*

## Inventario cíclico.

El inventario cíclico permite clasificar los materiales que necesitan ser contados con más frecuencia, con frecuencia media y con baja frecuencia.

La idea principal es asignarle la clasificación en el maestro de materiales a cada material. (MM03)

Ind. invent. cicl.

Esta clasificación lleva consigo los siguientes parámetros: (OMCO)

**Núm. inventarios:** cantidad de inventarios a realizar en un año fiscal.

**Intervalo :** es determinado **automático** basado en el número de inventarios que se realizaran en un año.

**MemInt (Tiempo de holgura):** Número de días laborables en los que se realizara el recuento

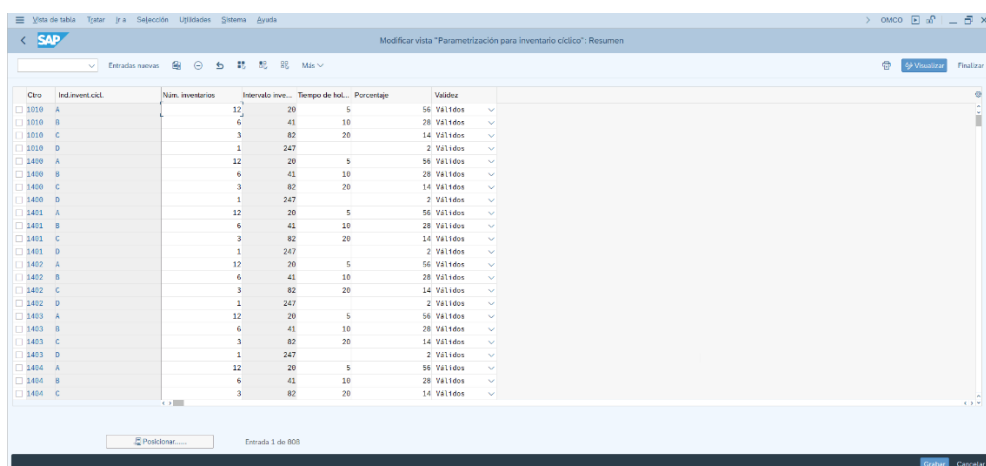
**Porcentaje :** asignación porcentual de los materiales a las categorías individuales de recuento cíclico.

La clasificación ABC se asigna dividiendo el valor total / total de todo el inventario.

Hay otros reportes como MC40 y MC41 que ayudan con el análisis ABC de los materiales.

## Proceso:

1. Ir a **OMCO** y parametrizar los datos anteriores para los inventarios cíclicos:



Cero	Ind. invent. cicl.	Núm. inventarios	Intervalo inv...	Tiempo de hol...	Porcentaje	Validez
1000 A		12	20	5	56	Valídos
1000 B		6	41	10	28	Valídos
1000 C		3	82	20	14	Valídos
1000 D		1	247		2	Valídos
1400 A		12	20	5	56	Valídos
1400 B		6	41	10	28	Valídos
1400 C		3	82	20	14	Valídos
1400 D		1	247		2	Valídos
1401 A		12	20	5	56	Valídos
1401 B		6	41	10	28	Valídos
1401 C		3	82	20	14	Valídos
1401 D		1	247		2	Valídos
1402 A		12	20	5	56	Valídos
1402 B		6	41	10	28	Valídos
1402 C		3	82	20	14	Valídos
1402 D		1	247		2	Valídos
1403 A		12	20	5	56	Valídos
1403 B		6	41	10	28	Valídos
1403 C		3	82	20	14	Valídos
1403 D		1	247		2	Valídos
1404 A		12	20	5	56	Valídos
1404 B		6	41	10	28	Valídos
1404 C		3	82	20	14	Valídos

2. Después vamos a la transacción **MIBC** para realizar la clasificación de los materiales, podemos seleccionar ratio según el consumo o las necesidades:

**Área de análisis**

\*Centro: 1010

Tipo de material: A

☐ Materiales con petición de borrado

☐ Todos los materiales de almacén

**Ratio**

☒ Consumos de: 15.10.2026 hst: 13.01.2026

☐ Necesidades de: 13.01.2026 hst: 13.04.2026

☒ Tener en cuenta consumo materiales de áreas planificación

☐ Modificar porcentajes inventario cíclico

**Proceso**

☒ Primero visualización de lista

☐ Actualización sin lista

☐ Actualización con lista

3. Ejecutamos y nos aparece el análisis ABC de todos los materiales. Para grabarlo pinchamos en Contabilizar:

**Análisis ABC para inventario cíclico**

Centro 1010

Análisis según Valor de consumo

Material	Descripción del material	Car.	Car.	Valor total	StockTotal	MB	%	Reserva	Car.	Car.
T-FL100		A	A	152.813,70	15	P1	10,82	10,82		
T-FL103		A	A	147.934,05	15	P1	10,48	21,30		
T-FL500		A	A	131.427,30	15	P1	9,31	30,61		
T-FL503		A	A	131.427,30	15	P1	9,31	39,92		
T-FL403		A	A	115.163,40	15	P1	8,18	48,07		
T-FL400		A	A	115.163,40	15	P1	8,18	56,23		
T-FL300		B	B	66.408,90	15	P1	4,70	60,93		
T-FL303		B	B	65.992,20	15	P1	4,67	65,61		
T-FL603		B	B	53.221,50	15	P1	3,77	69,38		
T-FL600		B	B	53.221,50	15	P1	3,77	73,15		
T-FL101		B	B	49.311,35	5	P1	3,40	79,64		
T-FL501		B	B	43.152,25	5	P1	3,06	79,69		
T-FL703		B	B	41.296,80	15	P1	2,82	82,62		
T-FL700		B	B	41.296,80	15	P1	2,82	85,54		
T-FL401		C	C	39.367,80	5	P1	2,72	89,26		
T-FL301		C	C	21.997,40	5	P1	1,56	89,82		
T-FL601		C	C	17.749,50	5	P1	1,26	91,08		
T-FL40219		C	C	17.000,00	100	P1	1,20	92,28		
T-FL701		C	C	13.795,60	5	P1	0,97	93,26		

4. Una vez clasificados los materiales, vamos a crear documento de inventario de los materiales que están pendientes de inventariar, para ello vamos a la tx **MICN**:

**Criterios selección**

Material:

Centro: 1010

Almacén: 1015

Lista:

Tipo de material:

Grupo de artículos:

Descripción de la ubicación:

☐ Materiales con petición borrado

**Tipos de stocks**

☒ Alm.

☐ Control calidad

☐ Bloq.

**Nivel de stock**

Valor umbral para stock:

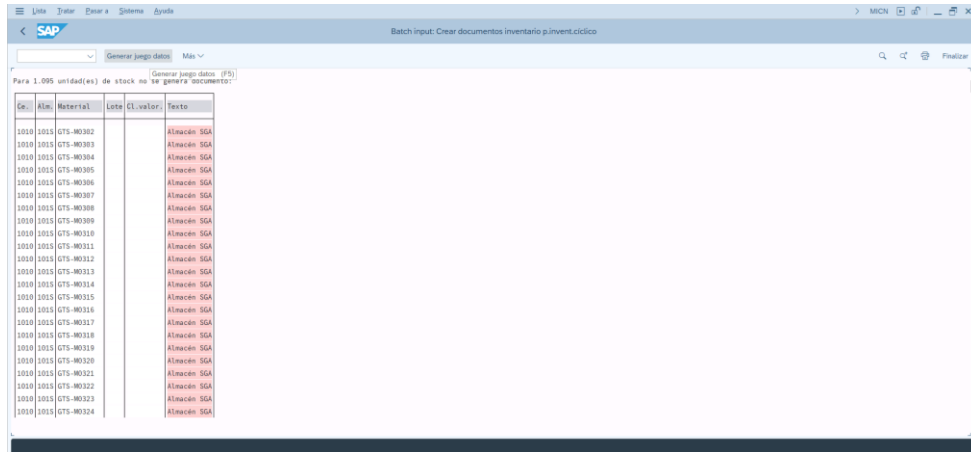
☐ ecual de selección

☐ Solo materiales con stock cero

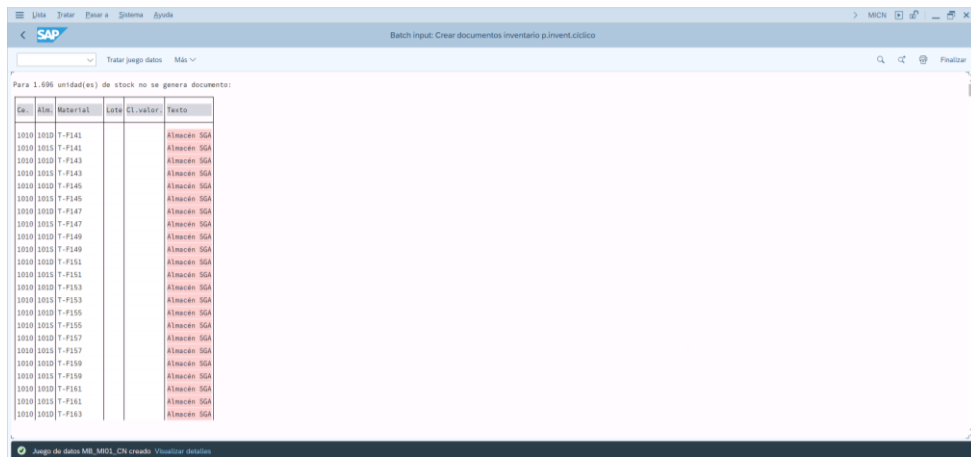
☐ Solo materiales sin stock cero

☐ Solo materiales con stock negativo

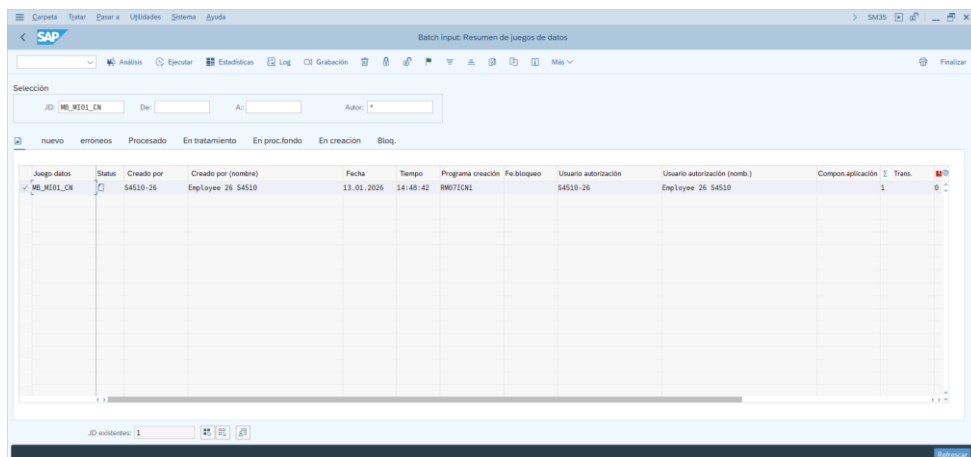
5. Una vez dentro, hacemos click en el botón de Generar juego de datos:



6. El siguiente paso sería clickar en el botón de Tratar juego de datos:



7. Esto nos lleva directamente a la tx **SM35**, una vez dentro, seleccionamos nuestro juego de datos y hacemos click en ejecutar, esto genera el documento de inventario:



8. Para ver los Documentos de inventario que tenemos activos, nos vamos a la tx **MI22**:

Material	DocInvent	Pos. Lote	Periodo	Fecha plan.	Fecha cuenta	Tip5 N° inventario	Stat	Alm. E. Denom. stock especial
	100000097	1	0000.00	13.01.2026		1		Documento activ
<b>T-F102</b>								
	100000010	3	2017.03	14.03.2017		1		
	100000097	2	0000.00	13.01.2026		1		Documento activ
<b>T-F103</b>								
	100000010	4	2017.03	14.03.2017		1		
	100000097	3	0000.00	13.01.2026		1		Documento activ
<b>T-F104</b>								
	100000010	5	2017.03	14.03.2017		1		
	100000097	4	0000.00	13.01.2026		1		Documento activ
<b>T-F105</b>								
	100000030	2	2018.07	13.07.2018	13.07.2018	1		
	100000101	9	0000.00	13.01.2026		1		Documento activ
<b>T-F106</b>								
	100000030	3	2018.07	13.07.2018	13.07.2018	1		
	100000101	10	0000.00	13.01.2026		1		Documento activ

9. Para proceder con el conteo, imprimimos el documento de inventario desde la tx **MI21**:

Centro	Denominación	Documento para inventario	Creado por	Fecha planif. recuento invent.	Referencia inventario	Número inventario
1010	Hamburg	100000097	04510-26	13.01.2026		

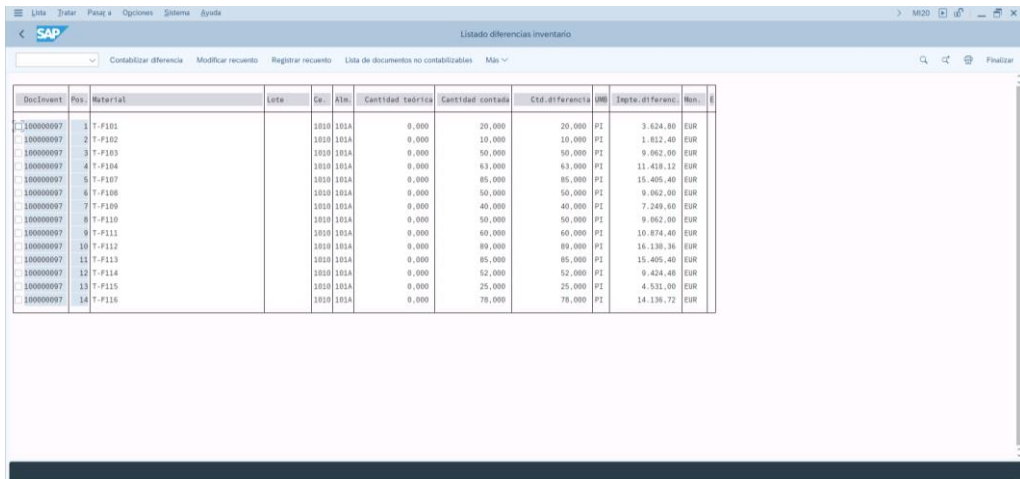
  

Pos. Material	Lote	Almacén	Ubicación	Estado de posición	Tipos de stock	Ctd. recuento	UM
001 T-F101		101A		Uso (no) restringido	P1		
002 T-F102		101A		Uso (no) restringido	P1		
003 T-F103		101A		Uso (no) restringido	P1		
004 T-F104		101A		Uso (no) restringido	P1		
005 T-F107		101A		Uso (no) restringido	P1		
006 T-F108		101A		Uso (no) restringido	P1		
007 T-F109		101A		Uso (no) restringido	P1		
008 T-F110		101A		Uso (no) restringido	P1		
009 T-F111		101A		Uso (no) restringido	P1		

10. Una vez realizado el conteo, hay que ingresarlo desde la tx **MI04**, filtramos por nuestro número de documento e introducimos la cantidad contada de cada material, una vez hecho, contabilizamos:

Pos.	Material	Lote	Valor de venta	Tipos de stock	Cantidad	UM	Recuento 0	Cantidad	UM de almacén	Segn. stock
1	T-F101			1	20	P1		0	P1	
2	T-F102			1	10	P1		0	P1	
3	T-F103			1	50	P1		0	P1	
4	T-F104			1	63	P1		0	P1	
5	T-F107			1	84	P1		0	P1	

11. Para visualizar el reporte de diferencias, vamos a la tx **MI20**, desde ahí podemos exportar la lista de diferencias o imprimirla directamente:

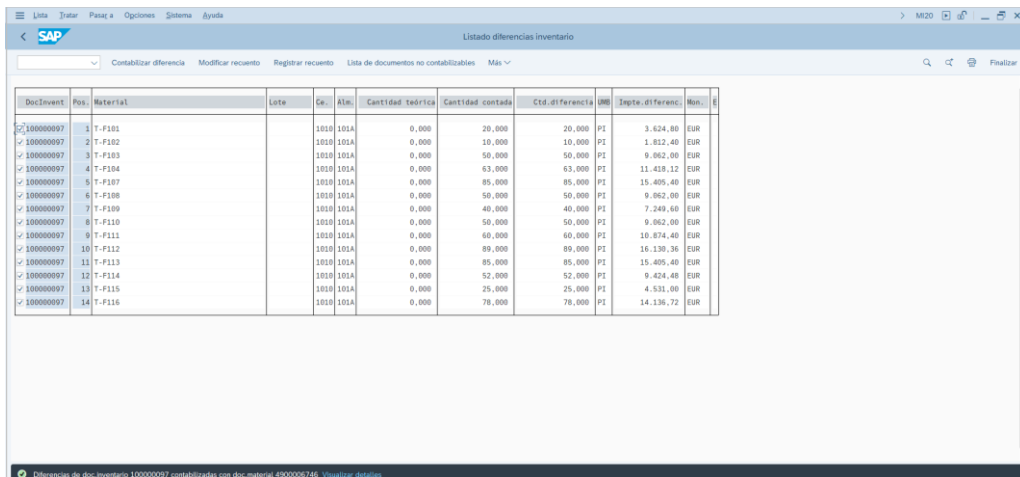


The screenshot shows the SAP 'Listado diferencias inventario' (Inventory Differences List) screen. The table displays the following data:

DocInvent	Pos.	Material	Lote	Ce.	Alt.	Cantidad teórica	Cantidad contada	Ctd.diferencia	UoM	Import.diferencia	Mon.	€
100000097	1	T-F101		1010	101A	0,000	20,000	20,000	PI	3.624,80	EUR	
100000097	2	T-F102		1010	101A	0,000	10,000	10,000	PI	1.812,40	EUR	
100000097	3	T-F103		1010	101A	0,000	50,000	50,000	PI	9.062,00	EUR	
100000097	4	T-F104		1010	101A	0,000	63,000	63,000	PI	11.418,12	EUR	
100000097	5	T-F107		1010	101A	0,000	85,000	85,000	PI	15.405,40	EUR	
100000097	6	T-F108		1010	101A	0,000	50,000	50,000	PI	9.062,00	EUR	
100000097	7	T-F109		1010	101A	0,000	40,000	40,000	PI	7.249,60	EUR	
100000097	8	T-F110		1010	101A	0,000	50,000	50,000	PI	9.062,00	EUR	
100000097	9	T-F111		1010	101A	0,000	60,000	60,000	PI	10.874,40	EUR	
100000097	10	T-F112		1010	101A	0,000	89,000	89,000	PI	16.130,36	EUR	
100000097	11	T-F113		1010	101A	0,000	85,000	85,000	PI	15.405,40	EUR	
100000097	12	T-F114		1010	101A	0,000	52,000	52,000	PI	9.424,48	EUR	
100000097	13	T-F115		1010	101A	0,000	25,000	25,000	PI	4.531,00	EUR	
100000097	14	T-F116		1010	101A	0,000	78,000	78,000	PI	14.136,72	EUR	

El último paso sería contabilizar las diferencias, para ello tenemos la tx **MI07**, pero yo personalmente contabilizo desde la misma **MI20** cuando visualizo el listado de diferencias y estoy de acuerdo. Desde esa misma tx se puede modificar el recuento también.

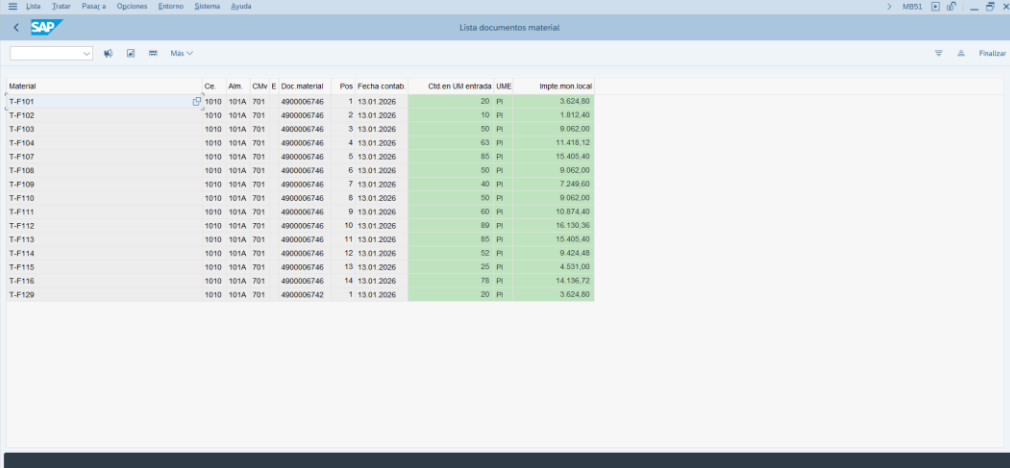
12. Para contabilizar, seleccionamos las líneas que queramos y clickamos en contabilizar diferencias, ya tenemos las diferencias contabilizadas:



The screenshot shows the same SAP 'Listado diferencias inventario' screen, but with checkboxes in the 'DocInvent' column for each row, indicating that the differences have been selected for posting. The table data is identical to the previous screenshot.

DocInvent	Pos.	Material	Lote	Ce.	Alt.	Cantidad teórica	Cantidad contada	Ctd.diferencia	UoM	Import.diferencia	Mon.	€
<input checked="" type="checkbox"/> 100000097	1	T-F101		1010	101A	0,000	20,000	20,000	PI	3.624,80	EUR	
<input checked="" type="checkbox"/> 100000097	2	T-F102		1010	101A	0,000	10,000	10,000	PI	1.812,40	EUR	
<input checked="" type="checkbox"/> 100000097	3	T-F103		1010	101A	0,000	50,000	50,000	PI	9.062,00	EUR	
<input checked="" type="checkbox"/> 100000097	4	T-F104		1010	101A	0,000	63,000	63,000	PI	11.418,12	EUR	
<input checked="" type="checkbox"/> 100000097	5	T-F107		1010	101A	0,000	85,000	85,000	PI	15.405,40	EUR	
<input checked="" type="checkbox"/> 100000097	6	T-F108		1010	101A	0,000	50,000	50,000	PI	9.062,00	EUR	
<input checked="" type="checkbox"/> 100000097	7	T-F109		1010	101A	0,000	40,000	40,000	PI	7.249,60	EUR	
<input checked="" type="checkbox"/> 100000097	8	T-F110		1010	101A	0,000	50,000	50,000	PI	9.062,00	EUR	
<input checked="" type="checkbox"/> 100000097	9	T-F111		1010	101A	0,000	60,000	60,000	PI	10.874,40	EUR	
<input checked="" type="checkbox"/> 100000097	10	T-F112		1010	101A	0,000	89,000	89,000	PI	16.130,36	EUR	
<input checked="" type="checkbox"/> 100000097	11	T-F113		1010	101A	0,000	85,000	85,000	PI	15.405,40	EUR	
<input checked="" type="checkbox"/> 100000097	12	T-F114		1010	101A	0,000	52,000	52,000	PI	9.424,48	EUR	
<input checked="" type="checkbox"/> 100000097	13	T-F115		1010	101A	0,000	25,000	25,000	PI	4.531,00	EUR	
<input checked="" type="checkbox"/> 100000097	14	T-F116		1010	101A	0,000	78,000	78,000	PI	14.136,72	EUR	

13. Para visualizar lo que se ha contabilizado, podemos hacerlo desde **MIGO** visualizando el documento material que nos ha generado. Otra opción (a mi me gusta más) sería desde la tx **MB51**, filtrando por fecha y clases de movimiento **701** y **702**, aquí nos aparecen los movimientos que se han realizado con el inventario, y también el documento material, podemos viajar a él haciendo doble click en el número:



The screenshot shows the SAP MB51 transaction window titled 'Lista documentos material'. The table displays a list of material documents with columns for Material, Cc, Alm, CMV, E, Doc material, Pos, Fecha contabil, Ctd en Utl entrada, UME, and Impte mon local. The data is filtered for date 13.01.2026 and movement classes 701 and 702.

Material	Cc	Alm	CMV	E	Doc material	Pos	Fecha contabil	Ctd en Utl entrada	UME	Impte mon local
T-F101	1010	101A	701		4900006746	1	13.01.2026	20	PI	3.624,80
T-F102	1010	101A	701		4900006746	2	13.01.2026	10	PI	1.812,40
T-F103	1010	101A	701		4900006746	3	13.01.2026	50	PI	9.062,00
T-F104	1010	101A	701		4900006746	4	13.01.2026	63	PI	11.418,12
T-F107	1010	101A	701		4900006746	5	13.01.2026	85	PI	15.405,40
T-F108	1010	101A	701		4900006746	6	13.01.2026	50	PI	9.062,00
T-F109	1010	101A	701		4900006746	7	13.01.2026	40	PI	7.249,60
T-F110	1010	101A	701		4900006746	8	13.01.2026	50	PI	9.062,00
T-F111	1010	101A	701		4900006746	9	13.01.2026	60	PI	10.874,40
T-F112	1010	101A	701		4900006746	10	13.01.2026	89	PI	16.130,36
T-F113	1010	101A	701		4900006746	11	13.01.2026	85	PI	15.405,40
T-F114	1010	101A	701		4900006746	12	13.01.2026	52	PI	9.424,48
T-F115	1010	101A	701		4900006746	13	13.01.2026	25	PI	4.531,00
T-F116	1010	101A	701		4900006746	14	13.01.2026	78	PI	14.136,72
T-F129	1010	101A	701		4900006742	1	13.01.2026	20	PI	3.624,80