

# REALIZAR INVENTARIOS CÍCLICOS EN SAP S/4 HANA

*Un paso a paso sencillo y  
corto*

*Guía SAP MM – IM*

**SAP**

REYES MONTOYA

## Inventario cíclico.

El inventario cíclico permite clasificar los materiales que necesitan ser contados con más frecuencia, con frecuencia media y con baja frecuencia.

La idea principal es asignarle la clasificación en el maestro de materiales a cada material. (MM03)

Esta clasificación lleva consigo los siguientes parámetros: (OMCO)

**Núm. inventarios:** cantidad de inventarios a realizar en un año fiscal.

**Intervalo :** es determinado **automático** basado en el número de inventarios que se realizaran en un año.

**MemInt (Tiempo de holgura):** Número de días laborables en los que se realizara el recuento

**Porcentaje :** asignación porcentual de los materiales a las categorías individuales de recuento cíclico.

La clasificación ABC se asigna dividiendo el valor total / total de todo el inventario.

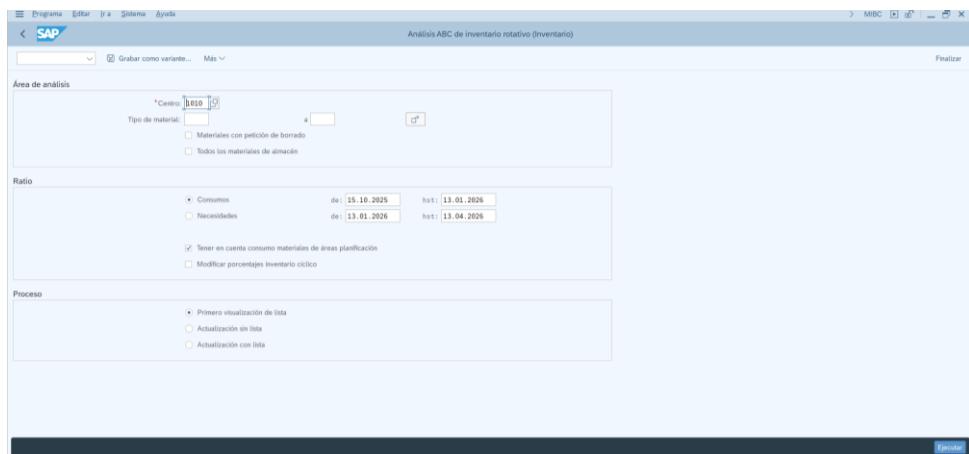
Hay otros reportes como MC40 y MC41 que ayudan con el análisis ABC de los materiales.

## Proceso:

1. Ir a **OMCO** y parametrizar los datos anteriores para los inventarios cíclicos:

Otro	Ind.invent.cícl.	Núm. inventarios	Intervalo inv...	Tiempo de hol...	Porcentaje	Valídos
1010	A	12	20	5	56 Valídos	✓
1010	B	6	41	10	28 Valídos	✓
1010	C	3	82	20	14 Valídos	✓
1010	D	1	247		2 Valídos	✓
1400	A	12	20	5	56 Valídos	✓
1400	B	6	41	10	28 Valídos	✓
1400	C	3	82	20	14 Valídos	✓
1400	D	1	247		2 Valídos	✓
1401	A	12	20	5	56 Valídos	✓
1401	B	6	41	10	28 Valídos	✓
1401	C	3	82	20	14 Valídos	✓
1401	D	1	247		2 Valídos	✓
1402	A	12	20	5	56 Valídos	✓
1402	B	6	41	10	28 Valídos	✓
1402	C	3	82	20	14 Valídos	✓
1402	D	1	247		2 Valídos	✓
1403	A	12	20	5	56 Valídos	✓
1403	B	6	41	10	28 Valídos	✓
1403	C	3	82	20	14 Valídos	✓
1403	D	1	247		2 Valídos	✓
1404	A	12	20	5	56 Valídos	✓
1404	B	6	41	10	28 Valídos	✓
1404	C	3	82	20	14 Valídos	✓

2. Despues vamos a la transacción **MIBC** para realizar la clasificación de los materiales, podemos seleccionar ratio segun el consumo o las necesidades:



3. Ejecutamos y nos aparece el análisis ABC de todos los materiales. Para grabarlo pinchamos en Contabilizar:

Análisis ABC para inventario cíclico																																																																																																																																																																																																																																						
Análisis ABC para inventario cíclico																																																																																																																																																																																																																																						
Centro 1010																																																																																																																																																																																																																																						
Análisis según Valor de consumo																																																																																																																																																																																																																																						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Material</th><th>Descripción del material</th><th>Car.</th><th>Car.</th><th>Valor total</th><th>StockTotal</th><th>UB</th><th>% Reserva</th><th>Car.</th><th>Car.</th><th>Car.</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>T-FL100</td><td>A</td><td>152.813,70</td><td>15</td><td>P1</td><td>10,40</td><td>10,40</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>T-FL103</td><td>A</td><td>147.934,05</td><td>15</td><td>P1</td><td>10,40</td><td>21,80</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>T-FL500</td><td>A</td><td>131.427,30</td><td>15</td><td>P1</td><td>9,33</td><td>20,41</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>T-FL503</td><td>A</td><td>131.427,30</td><td>15</td><td>P1</td><td>9,33</td><td>39,82</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>T-FL403</td><td>A</td><td>115.183,40</td><td>15</td><td>P1</td><td>8,19</td><td>48,67</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>T-FL400</td><td>A</td><td>115.183,40</td><td>15</td><td>P1</td><td>8,19</td><td>56,23</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>T-FL300</td><td>B</td><td>64.408,00</td><td>15</td><td>P1</td><td>4,79</td><td>60,93</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>T-FL303</td><td>B</td><td>65.992,20</td><td>15</td><td>P1</td><td>4,67</td><td>65,61</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>T-FL603</td><td>B</td><td>53.221,50</td><td>15</td><td>P1</td><td>3,77</td><td>69,38</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>T-FL600</td><td>B</td><td>53.221,50</td><td>15</td><td>P1</td><td>3,77</td><td>73,15</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>T-FL110</td><td>B</td><td>40.132,35</td><td>5</td><td>P1</td><td>3,40</td><td>70,44</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>T-FL502</td><td>B</td><td>43.152,25</td><td>15</td><td>P1</td><td>3,00</td><td>79,60</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>T-FL703</td><td>B</td><td>41.296,80</td><td>15</td><td>P1</td><td>2,00</td><td>82,42</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>T-FL700</td><td>B</td><td>41.296,80</td><td>15</td><td>P1</td><td>2,00</td><td>85,54</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>T-FL401</td><td>C</td><td>38.387,80</td><td>5</td><td>P1</td><td>2,72</td><td>88,26</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>T-FL301</td><td>C</td><td>21.997,40</td><td>5</td><td>P1</td><td>1,54</td><td>89,82</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>T-FL601</td><td>C</td><td>17.740,50</td><td>5</td><td>P1</td><td>1,24</td><td>91,01</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>T-FL44219</td><td>C</td><td>17.000,00</td><td>100</td><td>P1</td><td>1,29</td><td>92,28</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>T-FL701</td><td>C</td><td>13.765,60</td><td>5</td><td>P1</td><td>0,97</td><td>93,26</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	Material	Descripción del material	Car.	Car.	Valor total	StockTotal	UB	% Reserva	Car.	Car.	Car.	T-FL100	A	152.813,70	15	P1	10,40	10,40					T-FL103	A	147.934,05	15	P1	10,40	21,80					T-FL500	A	131.427,30	15	P1	9,33	20,41					T-FL503	A	131.427,30	15	P1	9,33	39,82					T-FL403	A	115.183,40	15	P1	8,19	48,67					T-FL400	A	115.183,40	15	P1	8,19	56,23					T-FL300	B	64.408,00	15	P1	4,79	60,93					T-FL303	B	65.992,20	15	P1	4,67	65,61					T-FL603	B	53.221,50	15	P1	3,77	69,38					T-FL600	B	53.221,50	15	P1	3,77	73,15					T-FL110	B	40.132,35	5	P1	3,40	70,44					T-FL502	B	43.152,25	15	P1	3,00	79,60					T-FL703	B	41.296,80	15	P1	2,00	82,42					T-FL700	B	41.296,80	15	P1	2,00	85,54					T-FL401	C	38.387,80	5	P1	2,72	88,26					T-FL301	C	21.997,40	5	P1	1,54	89,82					T-FL601	C	17.740,50	5	P1	1,24	91,01					T-FL44219	C	17.000,00	100	P1	1,29	92,28					T-FL701	C	13.765,60	5	P1	0,97	93,26					<input type="button" value="Contabilizar"/> <input type="button" value="Cancelar"/>									
Material	Descripción del material	Car.	Car.	Valor total	StockTotal	UB	% Reserva	Car.	Car.	Car.																																																																																																																																																																																																																												
T-FL100	A	152.813,70	15	P1	10,40	10,40																																																																																																																																																																																																																																
T-FL103	A	147.934,05	15	P1	10,40	21,80																																																																																																																																																																																																																																
T-FL500	A	131.427,30	15	P1	9,33	20,41																																																																																																																																																																																																																																
T-FL503	A	131.427,30	15	P1	9,33	39,82																																																																																																																																																																																																																																
T-FL403	A	115.183,40	15	P1	8,19	48,67																																																																																																																																																																																																																																
T-FL400	A	115.183,40	15	P1	8,19	56,23																																																																																																																																																																																																																																
T-FL300	B	64.408,00	15	P1	4,79	60,93																																																																																																																																																																																																																																
T-FL303	B	65.992,20	15	P1	4,67	65,61																																																																																																																																																																																																																																
T-FL603	B	53.221,50	15	P1	3,77	69,38																																																																																																																																																																																																																																
T-FL600	B	53.221,50	15	P1	3,77	73,15																																																																																																																																																																																																																																
T-FL110	B	40.132,35	5	P1	3,40	70,44																																																																																																																																																																																																																																
T-FL502	B	43.152,25	15	P1	3,00	79,60																																																																																																																																																																																																																																
T-FL703	B	41.296,80	15	P1	2,00	82,42																																																																																																																																																																																																																																
T-FL700	B	41.296,80	15	P1	2,00	85,54																																																																																																																																																																																																																																
T-FL401	C	38.387,80	5	P1	2,72	88,26																																																																																																																																																																																																																																
T-FL301	C	21.997,40	5	P1	1,54	89,82																																																																																																																																																																																																																																
T-FL601	C	17.740,50	5	P1	1,24	91,01																																																																																																																																																																																																																																
T-FL44219	C	17.000,00	100	P1	1,29	92,28																																																																																																																																																																																																																																
T-FL701	C	13.765,60	5	P1	0,97	93,26																																																																																																																																																																																																																																

4. Una vez clasificados los materiales, vamos a crear documento de inventario de los materiales que están pendientes de inventariar, para ello vamos a la tx **MICN**:

5. Una vez dentro, hacemos click en el botón de Generar juego de datos:

Batch input: Crear documentos inventario p.invent.ciclico

Para 1,095 unidad(es) de stock no se genera documento:

Clave	Almacén	Material	Lote	Cl.valor	Texto
1010 1011	Almacén SGA	GTS-M0302			
1010 1013	Almacén SGA	GTS-M0303			
1010 1013	Almacén SGA	GTS-M0304			
1010 1015	Almacén SGA	GTS-M0305			
1010 1015	Almacén SGA	GTS-M0306			
1010 1015	Almacén SGA	GTS-M0307			
1010 1015	Almacén SGA	GTS-M0308			
1010 1015	Almacén SGA	GTS-M0309			
1010 1015	Almacén SGA	GTS-M0310			
1010 1015	Almacén SGA	GTS-M0311			
1010 1011	Almacén SGA	GTS-M0312			
1010 1015	Almacén SGA	GTS-M0313			
1010 1013	Almacén SGA	GTS-M0314			
1010 1015	Almacén SGA	GTS-M0315			
1010 1013	Almacén SGA	GTS-M0316			
1010 1015	Almacén SGA	GTS-M0317			
1010 1013	Almacén SGA	GTS-M0318			
1010 1015	Almacén SGA	GTS-M0319			
1010 1015	Almacén SGA	GTS-M0320			
1010 1015	Almacén SGA	GTS-M0321			
1010 1015	Almacén SGA	GTS-M0322			
1010 1011	Almacén SGA	GTS-M0323			
1010 1013	Almacén SGA	GTS-M0324			

6. El siguiente paso sería clickar en el botón de Tratar juego de datos:

Batch input: Crear documentos inventario p.invent.ciclico

Para 1,696 unidad(es) de stock no se genera documento:

Clave	Almacén	Material	Lote	Cl.valor	Texto
1010 1010	Almacén SGA	T-F141			
1010 1010	Almacén SGA	T-F141			
1010 1010	Almacén SGA	T-F143			
1010 1011	Almacén SGA	T-F143			
1010 1010	Almacén SGA	T-F145			
1010 1013	Almacén SGA	T-F145			
1010 1010	Almacén SGA	T-F147			
1010 1013	Almacén SGA	T-F147			
1010 1010	Almacén SGA	T-F149			
1010 1013	Almacén SGA	T-F149			
1010 1010	Almacén SGA	T-F151			
1010 1013	Almacén SGA	T-F151			
1010 1010	Almacén SGA	T-F153			
1010 1011	Almacén SGA	T-F153			
1010 1010	Almacén SGA	T-F155			
1010 1013	Almacén SGA	T-F155			
1010 1010	Almacén SGA	T-F157			
1010 1013	Almacén SGA	T-F157			
1010 1010	Almacén SGA	T-F159			
1010 1013	Almacén SGA	T-F159			
1010 1010	Almacén SGA	T-F161			
1010 1013	Almacén SGA	T-F161			
1010 1010	Almacén SGA	T-F163			

7. Esto nos lleva directamente a la tx **SM35**, una vez dentro, seleccionamos nuestro juego de datos y hacemos click en ejecutar, esto genera el documento de inventario:

Batch input: Resumen de juegos de datos

SM35

Selección

JD: MB\_M101\_CN

JD existentes: 1

Juego de datos	Status	Creado por	Creado por (nombre)	Fecha	Tiempo	Programa creación	Fe.bloqueo	Usuario autorización	Usuario autorización (nomb.)	Compon.aplicación	Trans.
✓ MB_M101_CN	Procesado	S4510-26	Employee 26 S4510	13.01.2026	14:48:42	RMT01CN		S4510-26	Employee 26 S4510	1	0

8. Para ver los Documentos de inventario que tenemos activos, nos vamos a la tx

MI22:

Visualizar documentos inventario para material					
Historial inventario		Más			
<input type="text"/>	<input type="button"/>	<input type="button"/>	<input type="button"/>	<input type="button"/>	<input type="button"/>
<input type="button"/>	<input type="button"/>	<input type="button"/>	<input type="button"/>	<input type="button"/>	<input type="button"/>
<input type="button"/>	<input type="button"/>	<input type="button"/>	<input type="button"/>	<input type="button"/>	<input type="button"/>
<b>Material</b>	<b>Descripción del material</b>	<b>Se., Alm. E</b>	<b>Denom. stock especial</b>		
Documento	Pos., Lote	Periodo	Fech. plan., Fallecimiento	TpS	Nº inventario
180000097	1	0800.00	13.01.2026	1	status doc
					Documentos activ
<b>T-F102</b>				1010	101A
180000010	3	2017.03	14.03.2017	1	
180000097	2	0800.00	13.01.2026	1	Documentos activ
<b>T-F103</b>				1010	101A
180000010	4	2017.03	14.03.2017	1	
180000097	3	0800.00	13.01.2026	1	Documentos activ
<b>T-F104</b>				1010	101A
180000010	5	2017.03	14.03.2017	1	
180000097	4	0800.00	13.01.2026	1	Documentos activ
<b>T-F105</b>				1010	101A
180000030	2	2018.07	13.07.2018	13.07.2018	1
180000101	9	0800.00	13.01.2026	1	Documentos activ
<b>T-F106</b>				1010	101A
180000030	3	2018.07	13.07.2018	13.07.2018	1
180000101	10	0800.00	13.01.2026	1	Documentos activ

9. Para proceder con el conteo, imprimimos el documento de inventario desde la tx

MI21:

Vista de impresión para LP01 página 00001 de 00001

Centro:	1000		
Denominación:	Basburg		
Documento para inventario:	100000097		
Creado por:	S4510-26		
Fecha creación/recepción invent.	13.01.2026		
Referencia inventario:			
Número inventario:			
Pos. Material	Lote	Almacén	Ubicación
Texto breve material			Tipo stock
Status de posición		Ctd. recuento	UN
<hr/>			
001	T-F101	101A	Uso (no) restringido
	No contado aún		PI
002	T-F102	101A	Uso (no) restringido
	No contado aún		PI
003	T-F103	101A	Uso (no) restringido
	No contado aún		PI
004	T-F104	101A	Uso (no) restringido
	No contado aún		PI
005	T-F107	101A	Uso (no) restringido
	No contado aún		PI
006	T-F108	101A	Uso (no) restringido
	No contado aún		PI
007	T-F109	101A	Uso (no) restringido
	No contado aún		PI
008	T-F110	101A	Uso (no) restringido
	No contado aún		PI
009	T-F111	101A	Uso (no) restringido
	No contado aún		PI

10. Una vez realizado el conteo, hay que ingresarlos desde la tx **MI04**, filtramos por nuestro número de documento e introducimos la cantidad contada de cada material, una vez hecho, contabilizamos:

Entrar recuento inventario 100000097: Tratamiento colectiv

Centro: 1010 - Hamburg  
Almacén: 101A - Std. storage 1

Posiciones

Pos	Material	Lote	Tipo stock	Cantidad	UME	Recuento D	Cantidad	UME de almacén	Segm.stock:
Descripción del material			Valor de venta						
1	T-F101			1	20	P1	0	P1	
2	T-F102			1	10	P1	0	P1	
3	T-F103			1	50	P1	0	P1	
4	T-F104			1	63	P1	0	P1	
5	T-F107			1	80	P1	0	P1	

**11.** Para visualizar el reporte de diferencias, vamos a la tx **MI20**, desde ahí podemos exportar la lista de diferencias o imprimirla directamente:

Listado diferencias inventario										
DocInvent	Pos.	Material	Lote	Ce.	Alm.	Cantidad teórica	Cantidad contada	Ctd.diferencia	Un	Impre.diferenc.
100000097	1	T-F101	1010 101A			0,000	20,000	20,000	PI	3.624,80 EUR
100000097	2	T-F102	1010 101A			0,000	10,000	10,000	PI	1.012,40 EUR
100000097	3	T-F103	1010 101A			0,000	50,000	50,000	PI	9.062,00 EUR
100000097	4	T-F104	1010 101A			0,000	63,000	63,000	PI	11.418,12 EUR
100000097	5	T-F107	1010 101A			0,000	85,000	85,000	PI	15.405,40 EUR
100000097	6	T-F108	1010 101A			0,000	50,000	50,000	PI	9.062,00 EUR
100000097	7	T-F109	1010 101A			0,000	40,000	40,000	PI	7.249,60 EUR
100000097	8	T-F110	1010 101A			0,000	50,000	50,000	PI	9.062,00 EUR
100000097	9	T-F111	1010 101A			0,000	60,000	60,000	PI	10.874,40 EUR
100000097	10	T-F112	1010 101A			0,000	89,000	89,000	PI	16.136,36 EUR
100000097	11	T-F113	1010 101A			0,000	85,000	85,000	PI	15.405,40 EUR
100000097	12	T-F114	1010 101A			0,000	52,000	52,000	PI	9.424,48 EUR
100000097	13	T-F115	1010 101A			0,000	25,000	25,000	PI	4.531,00 EUR
100000097	14	T-F116	1010 101A			0,000	78,000	78,000	PI	14.136,72 EUR

El último paso sería contabilizar las diferencias, para ello tenemos la tx **MI07**, pero yo personalmente contabilizo desde la misma **MI20** cuando visualizo el listado de diferencias y estoy de acuerdo. Desde esa misma tx se puede modificar el recuento también.

**12.** Para contabilizar, seleccionamos las líneas que queramos y clickamos en contabilizar diferencias, ya tenemos las diferencias contabilizadas:

Listado diferencias inventario										
DocInvent	Pos.	Material	Lote	Ce.	Alm.	Cantidad teórica	Cantidad contada	Ctd.diferencia	Un	Impre.diferenc.
100000097	1	T-F101	1010 101A			0,000	20,000	20,000	PI	3.624,80 EUR
100000097	2	T-F102	1010 101A			0,000	10,000	10,000	PI	1.012,40 EUR
100000097	3	T-F103	1010 101A			0,000	50,000	50,000	PI	9.062,00 EUR
100000097	4	T-F104	1010 101A			0,000	63,000	63,000	PI	11.418,12 EUR
100000097	5	T-F107	1010 101A			0,000	85,000	85,000	PI	15.405,40 EUR
100000097	6	T-F108	1010 101A			0,000	50,000	50,000	PI	9.062,00 EUR
100000097	7	T-F109	1010 101A			0,000	40,000	40,000	PI	7.249,60 EUR
100000097	8	T-F110	1010 101A			0,000	50,000	50,000	PI	9.062,00 EUR
100000097	9	T-F111	1010 101A			0,000	60,000	60,000	PI	10.874,40 EUR
100000097	10	T-F112	1010 101A			0,000	89,000	89,000	PI	16.136,36 EUR
100000097	11	T-F113	1010 101A			0,000	85,000	85,000	PI	15.405,40 EUR
100000097	12	T-F114	1010 101A			0,000	52,000	52,000	PI	9.424,48 EUR
100000097	13	T-F115	1010 101A			0,000	25,000	25,000	PI	4.531,00 EUR
100000097	14	T-F116	1010 101A			0,000	78,000	78,000	PI	14.136,72 EUR

Diferencias de doc-inventario 100000097 contabilizadas con doc-material 49000006746. [Verificar detalles](#)

13. Para visualizar lo que se ha contabilizado, podemos hacerlo desde **MIGO** visualizando el documento material que nos ha generado. Otra opción (a mi me gusta más) sería desde la tx **MB51**, filtrando por fecha y clases de movimiento **701** y **702**, aquí nos aparecen los movimientos que se han realizado con el inventario, y también el documento material, podemos viajar a él haciendo doble click en el número:

Material	Ce	Aim	CMV	E	Doc material	Pos	Fecha contab.	Cld en UM entrada (UME)	Implemón local
T-F101	1010	101A	701		4900006746	1	13.01.2026	20	PI
T-F102	1010	101A	701		4900006746	2	13.01.2026	10	PI
T-F103	1010	101A	701		4900006746	3	13.01.2026	50	PI
T-F104	1010	101A	701		4900006746	4	13.01.2026	63	PI
T-F107	1010	101A	701		4900006746	5	13.01.2026	85	PI
T-F108	1010	101A	701		4900006746	6	13.01.2026	50	PI
T-F109	1010	101A	701		4900006746	7	13.01.2026	40	PI
T-F110	1010	101A	701		4900006746	8	13.01.2026	50	PI
T-F111	1010	101A	701		4900006746	9	13.01.2026	60	PI
T-F112	1010	101A	701		4900006746	10	13.01.2026	80	PI
T-F113	1010	101A	701		4900006746	11	13.01.2026	85	PI
T-F114	1010	101A	701		4900006746	12	13.01.2026	52	PI
T-F115	1010	101A	701		4900006746	13	13.01.2026	25	PI
T-F116	1010	101A	701		4900006746	14	13.01.2026	78	PI
T-F129	1010	101A	701		4900006742	1	13.01.2026	20	PI